



Portafolio de
soluciones para
**la industria
del papel y el
embalaje**



 **Arteccla**

Artecola



Unimos lo que junto tiene más valor que por separado.

Quien busca innovación sostenible para sus proyectos, encuentra en **Artecola** el aliado perfecto. Contamos con más de 77 años de trayectoria y una fuerte presencia en América Latina.

Bajo nuestra marca **Afix**, creamos soluciones innovadoras, sostenibles y de alto desempeño, en **adhesivos, selladores y laminados termoplásticos**. Todo esto acompañado de nuestro servicio de consultoría técnica y el apoyo permanente al cliente.

Son décadas de experiencia y credibilidad en diversos mercados: calzado, construcción, muebles y madera, papel, embalaje y automotriz. Unimos nuestra amplia experiencia con la energía creativa para ofrecer los mejores productos con un desempeño superior.

Somos una empresa orgullosamente multilatina.

Contamos con 8 plantas productivas y presencia directa en 6 países, estratégicamente ubicados, desde los cuales atendemos a más de 20 países de la región. Nuestra capacidad de operar a nivel local y regional nos permite brindar soluciones rápidas y eficientes para todos nuestros mercados.

Somos una empresa binorma



© Copyright, 2025 Artecola

Artecola: una empresa **CARBONO NEUTRO.** Cuando menos es más **VIDA.**



La sostenibilidad es nuestra estrategia.

Por segundo año consecutivo, **Artecola** se autodeclara **Carbono Neutro** conforme con el inventario GEI. Esto significa que hemos neutralizado nuestras emisiones de gases efecto invernadero. Además, más del **80% de nuestros productos son sostenibles**.

Acciones que reflejan el compromiso de **Artecola** de transformar el futuro a través de una química más sostenible.

Descubre cómo juntos,
transformamos
ideas en resultados
extraordinarios.

Mercados de actuación



Calzado

Nuestros adhesivos y laminados tienen la aplicación ideal en la unión de superficies y en el proceso de estructuración del calzado. Innovamos con líneas sostenibles a partir del uso de biomateriales y compuestos con fibras naturales.



Madera

Adhesivos para muebles, madera y colchones. Líder en diversas aplicaciones y tecnologías, solventes, acuosas, hot melt para pegado de cantos, e incluso adhesivos clase D3.



Construcción

Adhesivos sostenibles, líneas estructurales como siliconas, selladores, PUR e instantáneos para diversas aplicaciones y necesidades en obra, remodelaciones y acabados.



Papel y embalaje

Adhesivos desarrollados para los segmentos de alimentos, bebidas, cartoneras, gráficas, tissue, fármacos, entre otros.



Transporte

Línea completa de adhesivos, selladores y laminados sostenibles, extruidos en biomateriales.



Agro

Material extruido para uso en gallineros y granjas avícolas.

Expertos en soluciones adhesivas para la industria del papel y el embalaje.

Contamos con un completo portafolio de adhesivos en diversas tecnologías, bajo nuestra marca de productos Afix, especialmente diseñado para dar respuesta a las múltiples necesidades, exigencias y particularidades de cada industria, y que cumplen con los más altos estándares internacionales (incluyendo regulaciones de la FDA).

Somos reconocidos como líderes en calidad, servicio e innovación en toda América Latina, con importantes clientes referentes, los cuales confían en nuestras soluciones y conocimiento experto.



Consultoría Técnica de Artecola:

Nuestra consultoría técnica es un valioso beneficio que ofrecemos a nuestros clientes. Contamos con un equipo de especialistas altamente capacitado y con un profundo conocimiento del sector, que brinda un acompañamiento técnico personalizado. Este servicio tiene como objetivo optimizar tus procesos y garantizar el máximo rendimiento en el uso de los productos **Afix**.

www.artecola.com.pe

Artecola



Etiquetado

Adhesivos especialmente diseñados para todo el segmento de etiquetado, para máquinas de alta y media velocidad, con alta resistencia al ice proof y fácil remoción durante el lavado.

Tecnologías

- **Hotmelt:** PSA, EVA, METALOCENO.
- **Acuoso:** PVA, Acrílico y Naturales.

Aplicaciones

- Etiquetado de frascos en PP, PS, PE, PET y PVC.
- Etiquetado de botellas en vidrio retornable y no retornable.
- Etiquetado de hojalata.



ACUOSOS

Acuosos

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% SÓLIDOS	VISCOSIDAD	PROCESO	PRESENTACIÓN	BENEFICIOS	SUSTRATOS
MOPLAST 10-14 PU	Para etiquetado de envases de vidrio en máquinas de alta velocidad.	20 – 35 °C	36.0 – 38.0 %	40000 – 80000 cp	AUTOMÁTICO	200 Kg , 20 Kg	<ul style="list-style-type: none">•Bajo VOC (Compuesto Orgánicos Volátiles).•Viscosidad adecuada para su uso en un amplio rango de temperatura sin presentar modificaciones en su maquinado.•Tiempo de secado corto, lo cual permite un desgarró rápido de fibra.•Resiste al agua (Pasa prueba de Ice Proof después de 24 horas de curado)	Etiquetas couché con vidrio
ARTECOL AC 3370	Es indicado para el rotulado de botellas de PET, vidrio en máquinas etiquetadora	20-30 °C	35.0 – 40.0 %	100000 – 120000 cp	AUTOMÁTICO	20 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Adhesivo para etiquetado de botellas de PET y vidrio no retornable.• Presenta un excelente tack en húmedo.• Facilita la limpieza de las máquinas.	Etiquetas couché con PET y vidrio
FINBOND B – 119	Es un adhesivo acuoso a base de caseína, copolímeros y resinas tacktíficantes.	25 °C	50 – 54 %	60000 – 80000 cp	AUTOMÁTICO Y MANUAL	20 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Adhesivo flexible y resistente a la refrigeración.	Etiquetas couché en botellas de vidrio y PET.
FINBOND L – 254	Es un adhesivo especialmente diseñado para el etiquetado en máquina de couché a vidrio y envases plásticos.	25 °C	60.0 +/- 1.0 %	30000 – 40000 cp	AUTOMÁTICO Y MANUAL	20 Kg, 50 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Presenta alto contenido de sólidos• Alto tack inicial lo que permite una buena adhesión inicial y un secado rápido en el etiquetado de botellas de PVC, PET, etc.• Puede ser usado también en pegado manual.• Es resistente a bajas temperaturas.	Etiquetas couché a vidrio y envases plásticos.
ARTECOL 5801	Es un adhesivo acuoso formulado en base a resinas sintéticas está indicado para el pegado manual de etiquetas de papel con papel, etiquetado en sustratos plásticos PET y pegado automático de bandejas de folcotes y folcotes barnizado.	25 °C	58.0 +/- 1.0 %	23000 – 28000 cp	AUTOMÁTICO Y MANUAL	20 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Presenta alto tack, muy buena adhesión, y secado rápido.• El Artecol 5801,es un adhesivo inocuo para contacto indirecto con alimentos.	Etiquetas de Papel Couche



HOTMELT

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Solidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
ARTEMELT TR 8532	Adhesivo termoplástico (PSSA) está específicamente formulado para el etiquetado de botellas PET.	110 – 140 °C	100%	1000 – 2000 cp	AUTOMÁTICO	25 Kg	•Esta caracterizado por su alto tack y peel, buena humectación en los sustratos, maquinabilidad y buena estabilidad al envejecimiento del producto en su empaque. El producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto indirecto con alimentos 21 CFR 175.105 "Adhesivos" • Puede ser aplicado por boquillas o por rodillos. •Producto color transparente blanco agua.	Etiquetas plasticas en botellas pet
ARTEMELT TR-7438/1R, 3R	Es un adhesivo termoplástico sensitivo a la presión (PSSA), elaborado a base de resinas y polímeros sintético.	130 – 160 °C	100%	900 – 2000 cp	AUTOMÁTICO	25 Kg	•Se desempeña adecuadamente en etiquetadoras de mediana y alta velocidad. Puede ser aplicado por boquillas o por transferencia de rodillos. • Producto con película color ámbar traslúcido • Presenta un tiempo abierto medio. • Agarre inicial alto, para el etiquetado de vidrio y PET	Etiquetas plasticas hacia vidrio y PET

Cartonera

Adhesivos para el armado y sellado de cajas en diferentes tipos de sustratos, con resistencia a condiciones de exposición críticas de temperatura y humedad, que cumplen con normas internacionales como la FDA.

Tecnologías

- **Hotmelt:** EVA y metaloceno.
- **Acuoso:** PVA, acrílicos y copolímeros. (Formulaciones especiales Libre de ftalatos y cloro).

Aplicaciones

- Cajas para empaque.
 - Cajas tipo Bandeja.
 - Cajas para empaque de cerámica.
 - Bolsas de papel.
- Embalajes para alimentos refrigerados y congelados.
 - Tetrapack – Pitillos – Recap.
 - Armado y sellado de empaques en general.





ACUOSOS

Acuosos

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Solidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
ARTECOL 8219	Adhesivo para cajas de cartón con recubrimiento acrílico, máquinas de alta velocidad.	Temperatura Ambiente.	58.0 – 62.0	1200 – 1500	AUTOMÁTICO	200 Kg . 1000 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Buena adhesión inicial y secado rápido.• Adhesivo inocuo.• Apliación por inyección.• Ideal para máquinas a alta velocidad.	Cartón corrugado.
ARTECOL 8216	Adhesivo para cajas de cartón con recubrimiento acrílico, máquinas de alta velocidad. Con bajo cobb.	Temperatura Ambiente.	60.0 – 64.0	1000 – 1400	AUTOMÁTICO	1000 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Se emplea en sustratos difíciles de pegar, con bajos cobb.• Adhesivo inocuo.• Apliación por inyección.• Para máquinas de alta velocidad.	Cartón corrugado.
ARTECOL 4525-M	Adhesivo para cajas de cartón con recubrimiento parafínico, máquinas de alta velocidad.	Temperatura Ambiente.	56.5 +/- 1.0	1500 – 2300	AUTOMÁTICO	200 Kg. 1000 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Presenta buena adhesión inicial y secado rápido.• Aplicación por inyección en cajas con recubrimiento parafínico.• Para máquinas de alta velocidad.	Cartón corrugado.
ARTECOL PVA 4567	Adhesivo para cajas XXL y pegado lateral de carton sin recubrimiento.	Temperatura Ambiente.	47 – 49	900 – 1300	AUTOMÁTICO	50Kg, 1000 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Pegado lateral en cajas sin recubrimiento, laminado y pegado manual de cajas XXL.• Presenta buena adhesión inicial y secado rápido.• Para máquinas de alta velocidad.	Cartón corrugado.
ARTECOL 8168	Adhesivo para laminado o contraplacado de duplex, láminas plastificadas con cartón.	Temperatura Ambiente.	31 - 35	850 – 1100	AUTOMÁTICO	1000 Kg, 200 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Se emplea en el contraplacado de cartón.• Presenta buena adhesión inicial y secado rápido.• Permite su trabajo en máquinas automáticas y semiautomáticas.• No genera espuma en el rodillo.• Ideal para máquinas automáticas y semiautomáticas.	Laminado de cartón con dúplex.

Acuosos

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Solidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
FINBOND 413-M	Adhesivo para laminano o contraplacado de duplex, laminas plastificadas con cartón.	Temperatura Ambiente	22.0 +/- 1.0	100 – 400	AUTOMÁTICO / MANUAL	1000 Kg	• Para contraplacado de cartón. Ideal para máquinas semiautomáticas.	Laminación de cartón microcorrugado / tapas duras (archivadores) pegado de papel bond en la cara interior
ARTECOL PVA 4595	Adhesivo acuoso para el pegado de cajas de cartóncouche, estuches en foldcotes barnizados.	Temperatura Ambiente	55.0 – 58.0	7300 – 9300	AUTOMÁTICO	20 Kg	• Adhesivo de viscosidad media. • Presenta buena adhesión inicial y secado rápido. • Permite su trabajo en máquinas plegadoras encoladoras de alta velocidad.	Cajas de cartón-couche, estuches en foldcotes barnizados.
ARTECOL PVA 4192	Adhesivo acuoso usado para el pegado de film plástico de polietileno (con tratamiento corona) sobre papel Kraft.	Temperatura Ambiente	54.0 – 60.0	1900 – 2100	AUTOMÁTICO	1000 Kg	• Presenta alto contenido de sólidos y alto tack inicial, lo que permite una buena adhesión inicial y secado rápido en los puntos de encolado del film de polietileno (con tratamiento corona) sobre papel kraft. • Adhesivo inocuo para contacto indirecto con alimentos. • Adhesivo de fácil limpieza. • Empleado en máquinas para la fabricación de sacos de alta velocidad.	Especialmente en máquinas por inyección a alta velocidad en procesos continuos.
ARTECOL 8218	Adhesivo para el armado automatizado de cajas de cerámica y cartón.	Alta Temperatura	50 – 54 %	1500 – 1700	AUTOMÁTICO	20 Kg, 1000 Kg	• Adhesivo para el armado de cajas de cartón para cerámicas y porcelanatos. • Apliación por inyección en las jaulas. • La goma no se seca en los inyectores, buena humectación. • Resistente a altas temperaturas y apto para altas velocidades de procesamiento.	Cajas de cartón para cerámicas y porcelanatos.



HOTMELT

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Solidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
SUPERA 1033	Adhesivo hotmelt base metaloceno empleado para el cierre mecanizado de cajas de cartón utilizadas en la industria de alimentos, estuchería de cartulina y papel en general. Producto recomendado para congelados.	150 -180 °C	100%	1000-1600	AUTOMÁTICO	25 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Buena resistencia a la oxidación (estabilidad térmica) y tiempo abierto corto.• Hotmelt base metaloceno.• El producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto indirecto con alimentos 21 CFR 175.105 "Adhesivos"	Cajas corrugadas, cajas microcorrugadas, estuches y cajas plegadizas con o sin recubrimiento.
ARTEMELT HVCH 1175	Adhesivo Hotmelt base EVA para armado y cerrado de cajas de cartón.	150 -180 °C	100%	2000-3000	AUTOMÁTICO	25 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Buena resistencia a la oxidación (estabilidad térmica) y tiempo abierto corto.• Adhesivo base EVA para el cerrado de cajas de cartón•El producto cumple con las regulaciones de la FDA para contacto indirecto con alimentos 21 CFR 175.105 "Adhesivos".	Cajas corrugadas, cajas microcorrugadas, papel kraft, cartulinas y plegadizas sin recubrimiento.
ARTESTICK 9412	Hotmelt en barra para procesos industriales del pegado manual de cartones, madera, papel, materiales plásticos entre otros materiales.	150 y 190°C	100%	2030 – 3770	AUTOMÁTICO	10 Kg	<ul style="list-style-type: none">• Adhesivo indicado para pegados de cartones, madera, papel en general y materiales plásticos (PE, etc.).• Se aplica con la pistola: Aplicador de Hotmelt en Barra.	Apropiado para el cierre de embalajes que serán sometidos a congelación (aproximadamente -18 °C). Requiere equipo tipo pistola manual para su aplicación.

Tissue, Gráfica y Farmacos



Adhesivos con resistencia mecánica, durabilidad, flexibilidad y alto nivel de acabado para máquinas de velocidad alta y media. También desarrollamos para la línea de higiene (pañales, toallas sanitarias, entre otros), que satisfacen todas las normas internacionales, con los más altos estándares de calidad y desempeño. Para Tissue tenemos adhesivos de alta tecnología desarrollados para la industria del papel higiénico, toallas de papel y armado de tubos de cartón. Empleados en máquinas de alta y media velocidad. Poseen un alto tack en húmedo y buena flexibilidad.

Tecnologías

• **Acuoso:** PVA, acrílicos y naturales. (Formulaciones especiales Libre de ftalatos y cloro).

Aplicaciones

- Encuadernación.
 - Encolado de lomos.
 - Tapas y Contratapas.
 - Laminaciones.
- Fabricación de pañales y absorbentes higiénicos en aplicaciones de:
 - Construcción • Posicionamiento • Elástico
 - Laminación. • Cores





ACUOSOS

Acuosos

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Sólidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
Artecol 207	Es un adhesivo usado para laminación de papel tissue	Temperatura Ambiente.	21.0 – 23.0 %	18000 – 24000 cP.	AUTOMÁTICO / MANUAL	200 kg, 1000 kg	•Presenta alto tack en húmedo y rápida formación de película. •Se adhiere particularmente bien a la superficie de celulosa. • Adhesivo de laminación concentrado. •Para máquinas de alta velocidad, no genera espuma en la recirculación.	Se utiliza en el pegado entre hojas de papel tissue. (Papel higiénico, toalla, servilleta).
Artecol 4778	Es un adhesivo usado para laminación de papel tissue.	Temperatura Ambiente.	17.0 – 19.0 %	17000 – 20000 cP	AUTOMÁTICO	200 kg, 1000 kg	•Presenta alto tack en húmedo y rápida formación de película. •Se adhiere particularmente bien a la superficie de celulosa. • Adhesivo de laminación concentrado. •Para máquinasa velocidad intermedia.	Se utiliza en el pegado entre hojas de papel tissue. (Papel higiénico, toalla, servilleta).
Artecol 4290	Permite la buena fijación del papel al cartón, se utiliza en la transferencia del papel tissue al centro del cartón en el embobinado de los rollos de papel higiénico y papel toalla.	Temperatura Ambiente.	46.0 – 49.0 %	8000 – 15000 cP	AUTOMÁTICO	1000 kg	• Adhesivo de Transferencia de alto performamce. •Se usa en máquinas de alta velocidad y presenta alto tack en húmedo.	Cartón – Papel tissue.
Artecol 4300	Permite la buena fijación del papel al cartón, se utiliza en la transferencia del papel tissue al centro del cartón en el embobinado de los rollos de papel higiénico y papel toalla.	Temperatura Ambiente.	38.0 – 42.0 %	3500 – 7000 cp	AUTOMÁTICO	1000 kg	• Adhesivo de Transferencia de alto performamce. • Genera menos suciedad en línea lo que acorta los tiempos de limpieza. • Se usa en máquinas de alta velocidad y presenta alto tack en húmedo.	Cartón – Papel tissue
Artecol 4029	Es usado como adhesivo coleteo para el pegado final papel-papel del embobinado de los rollos de papel higiénico o papel toalla.	Temperatura Ambiente.	0.5 – 1.5 %	1300 – 1600 cp.	AUTOMÁTICO	200 kg, 1000 kg	• Adhesivo de coleteo diluido, listo para su uso. •Permite una buena adhesión final de papel tissue.	Papel tissue

Acuosos

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Sólidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
Artecol 4105	Es usado como adhesivo coeto para el pegado final papel-papel del embobinado de los rollos de papel higiénico o papel toalla.	Temperatura Ambiente.	1.50 - 3.50 %	15000 - 21000	AUTOMÁTICO	200 kg; 1000 kg	• Adhesivo de coeto concentrado, de alto performance. • Permite una buena adhesión final de papel tissue.	Papel tissue
Artecol 4347	Es usado en el armado de tucos de cartón en la industria del papel y del embalaje.	Temperatura Ambiente.	37.0 - 40.0 %	2100 - 2700 cP	AUTOMÁTICO	1000 kg	• Proporciona firmeza en el armado de tucos flexibles de cartón. • Secado rápido. • Para máquinas a alta velocidad.	Los tubos de cartón se utilizan en la industria plástica, papel, textil
Artecol PVA 4572	Especialmente formulado para el armado de cajas en cartón dúplex, foldcotes, estucado con reserva, y bolsas de papel.	Temperatura Ambiente.	58.0 - 60.0 %	7000 - 10000 cP	AUTOMÁTICO / MANUAL	20 kg	• Presenta alto contenido de sólidos. • Viscosidad media lo que permite su aplicación manual y por máquinas de rodillos y disco.	Bolsas cartón estucado, dúplex, y foldcotes.
Artecol PVA 4520	Especialmente formulado para el armado de cajas en folcotes, bolsas plastificadas, pegado de cartón a mica y exhibidores publicitarios.	Alta Temperatura	57.0 +/- 1.0 %	8000 - 10000 cP	AUTOMÁTICO / MANUAL	20 Kg, 50 Kg y 20 Kg	• Presenta alto contenido de sólidos. • Viscosidad media lo permite su uso en máquinas de sistemas de discos o ruedas de mediana velocidad, pudiendo ser aplicado también de manera manual.	Armado módulos publicitarios con cartón microcorrugado

Acuosos

PRODUCTO	CAMPO DE APLICACIÓN	TEMPERATURA DE APLICACIÓN	% Sólidos	VISCOSIDAD (cPs)	Proceso	Presentación	BENEFICIOS	SUSTRATOS
Artecol 4543	Es un adhesivo acuoso desarrollado para diversas aplicaciones en la Industria Gráfica, especialmente cuando se usan sustratos difíciles de unir.	Temperatura Ambiente.	55.0 - 59.0 %	100 - 400 cP	AUTOMÁTICO	20 Kg	• Es un adhesivo de baja viscosidad. • Presenta buena adhesión inicial y secado rápido por lo que permite su trabajo en máquinas plegadoras encoladoras de alta velocidad.	Armado de cajas para la industria farmacéutica
Artecol PVA 4501	Se recomienda para pegado de couche-cartón, laminación cartón - papel.	Temperatura Ambiente.	47 - 49 %	7000 - 12000 cP	AUTOMÁTICO / MANUAL	100 Kg	• Adhesivo premium para laminado.. • Tiene un tiempo abierto amplio y se puede usar en máquinas de velocidad media y alta, también se puede aplicar de manera manual.	Couche-cartón, laminación cartón - papel
Surcryn C - 400	Diversos campos de aplicación, pegado de cajas plastificadas.	Temperatura Ambiente.	55.0 +/- 1%	1800 - 5000 cP	AUTOMÁTICO / MANUAL	20 Kg	• Presenta un alto performance. • Alto contenido de sólidos y viscosidad media. • El Surcryn C 400 es un adhesivo que cumple con los lineamientos FDA para contacto indirecto con alimentos.	Sustratos porosos y de poca porosidad como PVC, poliestireno, celofán así como sustratos acrílicos.
Finbond E - 331	Especialmente formulado para el pegado de papel couché, cajas folcotes estucados con reserva, dúplex, contraplacados y forrado de tapas duras a papel couché.	Temperatura Ambiente.	57.0 +/- 1.0 %	10000 - 15000 cP	AUTOMÁTICO / MANUAL	20 Kg , 50 Kg	• Presenta alto contenido de sólidos y viscosidad media, que permite su uso en máquinas de velocidad media y de manera manual.	Couché, folcotes estucado, dúplex.



Escanea para acceder
siempre a las últimas
actualizaciones.



Existimos para catalizar la transformación

Av. Santa Rosa 410 Urb. Industrial Aurora (km 2.5 de la Carretera Central), Ate, Lima.
ventas@artecola.com.pe

Línea gratuita de atención al cliente: (01) 326 1946



artecolaperu



@afixperu



fb.com/afixperu



@afixperu

www.artecola.com.pe